


Opis przeszkody do wakeboardu

	Nazwa urządzenia	opis
1.	Urządzenie – przeszkoda do ewolucji wakeboard-owych	

Ogólny opis urządzenia – przeszkody do ewolucji wakebord-owych

Przeszkoda przeznaczona do użytkowania zarówno dla początkujących jak i zaawansowanych użytkowników. Niższa sekcja dedykowana początkującym użytkownikom, charakteryzuje się szerokim i łagodnym najazdem by łatwiej można było utrzymać równowagę podczas wykonywania ewolucji. Wyższa sekcja charakteryzuje się płynnym wjazdem, który został lekko załamany aby umożliwić wskoczenie na nią dla bardziej zaawansowanych użytkowników. Przeszkoda ma kształt stożka, co umożliwia wjazd do góry a po przejechaniu szczytu zjazd w dół. Na końcu przeszkody znajdują się ścięcia które umożliwiają użytkownikom swobodny zeskok do wody.

Montaż

Przeszkoda przymocowana będzie za pomocą 6 kotw betonowych o wadze 70-80 kg każda. 4 szt. kotw ma zostać przymocowanych pod kątem 45 st. od przeszkody, pozostałe dwie pod kątem 90 st. od przeszkody.

Materiał

Wszystkie elementy przeszkody muszą zostać wykonane w całości z polietylenu, metodą spawania ekstruzyjnego bez użycia ram, wkrętów lub innych elementów metalowych, co skutkuje trwałością, bezpieczeństwem i brakiem szkodliwości dla środowiska. Konstrukcja musi być wykonana z białego min. 15mm HDPE. Większe elementy dla stabilizacji powierzchni muszą zostać wypełnione styropianem o podwyższonej odporności na uszkodzenia mechaniczne.

Łączenie elementów

Urządzenia powyżej 6m dł. muszą zostać wykonane modułowo. Dopuszcza się stosowanie modułów w przedziale 2 m do 5 m. Moduły muszą być ze sobą połączone za pomocą łączników na „pióro wpust” i skręcone śrubami – nie można stosować łączników z ram

stalowych. Łączniki muszą być wykonane z PE i mieć min. 20 mm grubości. Każdy łącznik musi zostać przykręcony min. dwoma śrubami.

Stabilność

W przeszkodach węższych niż 1 m musi zostać zamontowany stabilizator. Na jednym module musi zostać umieszczony min. jeden stabilizator. W każdym module muszą znaleźć się otwory umożliwiające stabilne zakotwienie przeszkody na wodzie.

Gwarancja, jakości i powtarzalności

Elementy przeszkody muszą być spawane przez wykwalifikowany personel, posiadający certyfikat zgodny z europejską normą EN: 13067. Dopuszcza się zmianę wymiarów urządzenia o 10%. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia obliczeń pływalności oraz stateczności.